

**ПИД-РЕГУЛЯТОРЫ**  
**ARCOM D44, D49, D94, D77, D99**  
**СЕРИЯ 360**

**Руководство по эксплуатации v. 2014-11-12 VBR-DSD-LVN-KLM-DVB**

ПИД-регуляторы ARCOM серии 360 предназначены для регулирования температуры (в диапазоне  $-200\dots+1750^{\circ}\text{C}$ ), а также других параметров, выраженных в виде аналоговых сигналов (давления, влажности и т.д.). Настройка прибора осуществляется посредством кнопок управления на лицевой панели.

 Приборы внесены в Госреестр 38232-08.

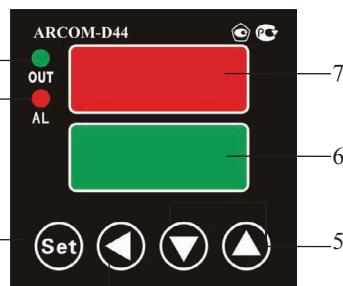


### ОСОБЕННОСТИ

- Универсальный переключаемый вход: термопары ТХА (K), ТПП (S), ТХК (L), ТЖК (J); термосопротивления 50М, Pt100; аналоговые сигналы 4...20 мА, 0...5 В.
- Реле  $\sim 2$  А, 250 В.
- Регулирование ПИД с автонастройкой.
- Широкий выбор щитовых корпусов.

### ЭЛЕМЕНТЫ ДИСПЛЕЯ\*

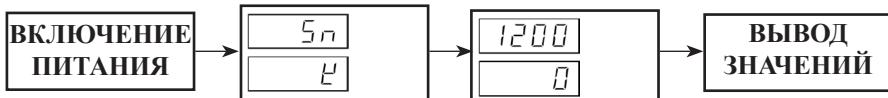
1. Индикатор управляющего сигнала. Загорается при наличии сигнала на основном управляющем выходе.
2. Индикатор сигнализации. Загорается при выходе измеряемого значения за заданный предел или при срабатывании доп. выхода.
3. Кнопка SET – вход в режим настройки, перемещение между параметрами.
4. Кнопка  – перемещение между разрядами значений параметров.
5. Кнопки  и  – изменение значений параметров.
6. Индикатор уставки (У).
7. Индикатор измеряемого значения (И).



\*Расположение элементов индикации и управления на лицевой панели различается для разных моделей серии 360.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 1. Состояния дисплея.



В течение 1 с выводит тип входного сигнала (параметр SN).

В течение 1 с выводит предел измерений.

Прибор автоматически перейдет в рабочий режим в течение 3–4 секунд после включения питания. Текущее измеряемое значение и уставка появятся на соответствующих индикаторах.

### 1. Настройка прибора.

1.1. Для перехода в режим настройки параметров нажмите кнопку **SET**. В режиме настройки индикатор измеряемого значения будет показывать имя параметра, индикатор уставки – его текущее значение.

1.2. Для изменения параметров используйте кнопки **◀**, **▼** и **▲**:

- кнопку **◀** для перемещения по разрядам значения параметра
- кнопки **▼** и **▲** для изменения выбранного разряда.

После установки необходимых значений нажмите кнопку **SET** для подтверждения изменений и перехода к следующему параметру.

1.3. Для возврата в рабочий режим нажмите и удерживайте кнопку **SET** в течение 2 секунд.

После 30 секунд бездействия прибор самостоятельно вернется в рабочий режим, но в этом случае последнее изменение параметров сохранено не будет.

1.4. Изначально для изменения доступны только 3 параметра Меню А. Для доступа к Меню Б необходимо в параметре L0C выставить значение 508. После этого для изменения будут доступны только параметры Меню Б. Для возврата к параметрам Меню А удерживайте кнопку **SET** в течение 2 секунд. По выходу из Меню Б параметр L0C примет свое изначальное значение.

1.5. Если в качестве режима работы выбрано ПИД-управление, то для автоматической настройки параметров нажмите и удерживайте кнопку **▼** в течение 2 секунд. На индикаторе измеряемого значения будет отображаться текущее измеряемое значение, а на индикаторе уставки появятся мигающие каждые 0,5 с символы -AT-. После завершения процесса настройки параметры ПИД-управления будут автоматически изменены и сохранены, прибор вернется к рабочему режиму. Для выхода из экрана автоматической настройки нажмите и удерживайте кнопку **▼** в течение 2 секунд.

### 2. Описание параметров.

После выхода из Меню Б изменения параметра L0C будут отменены.

Таблица 1. Параметры режима программирования. Меню А.

| Код | Параметр              | Диапазон    | Знач. по умолч. | Описание   |
|-----|-----------------------|-------------|-----------------|--|
| SU  | Уставка               | INPL...INPH | 800             | Задание уставки температуры или другого аналогового сигнала  |
| AL1 | Значение сигнализации | INPL...INPH | 1200            | Задание значения, при котором сработает сигнализация   |
| LOC | Установка допуска     | 0...9999    | 0               | LOC=0, разрешены изменения в Меню А и автонастройка;<br>LOC=1, запрещены изменения любых параметров, кроме LOC;<br>LOC=508, разрешены изменения в Меню Б |

Таблица 2. Параметры режима программирования. Меню Б.

| Код  | Параметр                                   | Диапазон      | Знач. по умолч. | Описание   |
|------|--|---------------|-----------------|--|
| SN   | Тип входного сигнала                       | —             | K               | K – Термопара K-типа<br>S – Термопара S-типа<br>L – Термопара L-типа<br>J – Термопара J-типа<br>CU50 – Терморезистор 50М<br>PT – Терморезистор Pt100<br>U0 - 5 – Постоянное напряжение в диапазоне =0...5 В<br>U1 - 5 – Постоянное напряжение в диапазоне =1...5 В<br>0 - 20 – Постоянный ток в диапазоне =0...20 мА<br>4 - 20 – Постоянный ток в диапазоне =4...20 мА |
| DP   | Количество десятичных знаков после запятой | 0...3         | 0               | Установка количества знаков после запятой.<br>DP=2 или 3 доступно, если тип входного сигнала выбран как ток или напряжение   |
| INPL | Нижний предел измерений                    | -1999...+9999 | 0               | Параметр, характеризующий значение нижнего предела измерений   |

| <b>Код</b> | <b>Параметр</b>                  | <b>Диапазон</b> | <b>Знач. по умолч.</b> | <b>Описание</b>  |
|------------|----------------------------------|-----------------|------------------------|--|
| INPH       | Верхний предел измерений         | –1999...+9999   | 1200                   | Параметр, характеризующий значение верхнего предела измерений  |
| SC         | Корректировка значения           | –1999...+9999   | 0                      | Корректировка измеряемого значения на заданную величину с целью компенсации постоянной ошибки во входном сигнале   |
| CTRL       | Режим работы управляющих выходов | –               | bit.r                  | 0FF – Выкл. управляющие выходы<br>BIT.R – Двухпозиционное обратное управление (нагрев)<br>BIT.D – Двухпозиционное прямое управление (охлаждение)<br>PID.R – Обратное ПИД-управление (нагрев)<br>PID.D – Прямое ПИД-управление (охлаждение)   |
| DFCT       | Гистерезис управляющего сигнала  | 0,1...2000      | 0,5                    | Во избежание вкл./выкл. управляющего сигнала при измерении значений, близких к уставкам  |
| ALIT       | Тип сигнализации                 | –               | HJ                     | 0FF – Сигнализация отключена<br>HJ – Сигнализация выхода за верхний предел<br>HJB – Сигнализация выхода за верхний предел с блокировкой после первого срабатывания<br>LJ – Сигнализация выхода за нижний предел<br>LJB – Сигнализация выхода за нижний предел с блокировкой после первого срабатывания |
| DFAL       | Гистерезис сигнализации          | 1...2000        | 2                      | Во избежание вкл./выкл. сигнализации при измерении значений, близких к уставкам  |

| <b>Код</b> | <b>Параметр</b>                              | <b>Диапазон</b> | <b>Знач. по умолч.</b> | <b>Описание</b>   |
|------------|--|-----------------|------------------------|---|
| P          | Пропорциональная составляющая ПИД-управления | 0,1...999%      | 5,0                    | Например, если INPL=0, INPH=500, P=4, Уставка=100, то пропорциональная составляющая сигнала составляет $(500 - 0) \times 4\% = 20$  |
| I          | Интегральная составляющая ПИД-управления     | 0...9999 с      | 240                    | Применяется для устранения статистической погрешности. Параметр будет отключен, если выставить 0. Чем меньше параметр, тем сильнее будет интегральная составляющая сигнала, что уменьшает статистическую погрешность, но часто приводит к отклонению измерений. |
| D          | Дифференциальная составляющая ПИД-управления | 0...999,9 с     | 60,0                   | Применяется для предварительного управления, уменьшает колебания измерений. Параметр будет отключен, если выставить 0. Чем больше параметр, тем сильнее будет дифф. составляющего сигнала, что часто приводит к колебаниям измерительной системы.               |
| T          | Частота управляемых сигналов                 | 2...120 с       | 2,0                    | При подключении в качестве исполнительных устройств твердотельных реле или тиристоров параметр следует выставить в пределах 2...5 с для сокращения времени отклика и увеличения точности управления   |

## СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

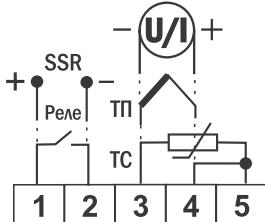
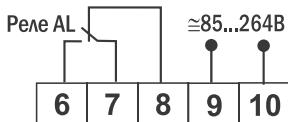


Схема подключения D44

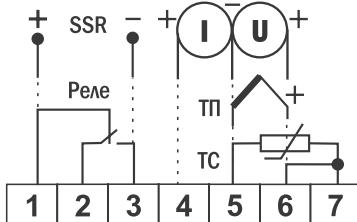
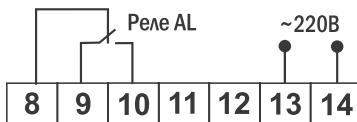


Схема подключения D77

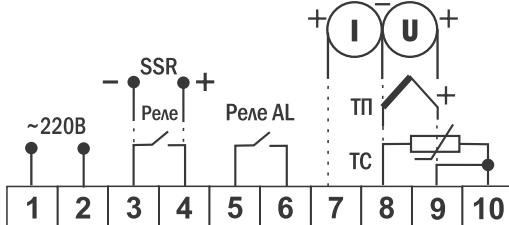


Схема подключения D49, D94, D99

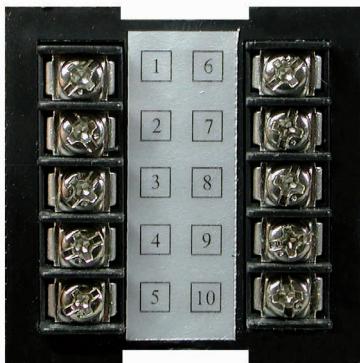
### Внимание!

Для использования токового входа в D44 необходимо разобрать прибор и замкнуть перемычку, показанную на рисунке.

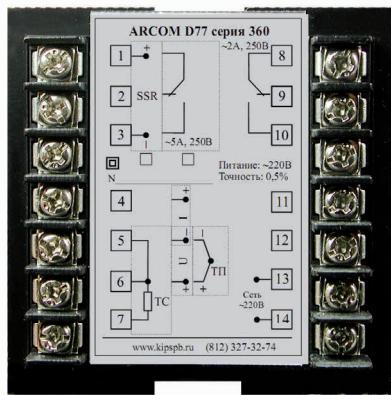
После этого клеммы 3 и 4 будут являться токовым входом.

По умолчанию в приборе перемычка разомкнута, клеммы 3 и 4 являются входом по напряжению или входом для термопары/термосопротивления.





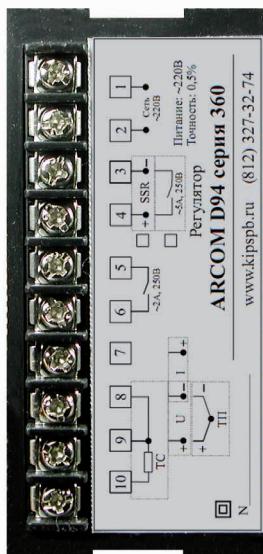
Задняя панель D44



Задняя панель D77



Задняя панель D49

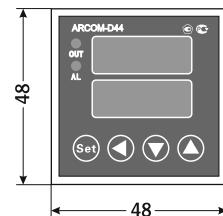
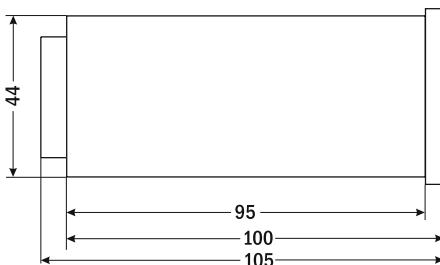


Задняя панель D94

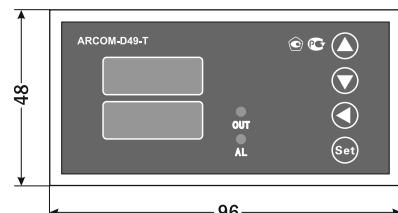
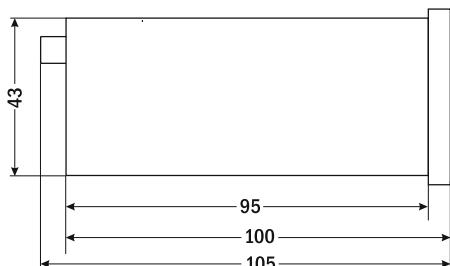


Задняя панель D99

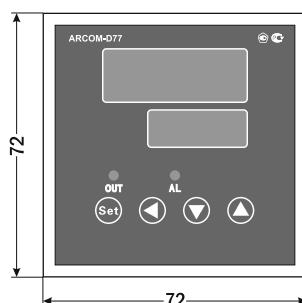
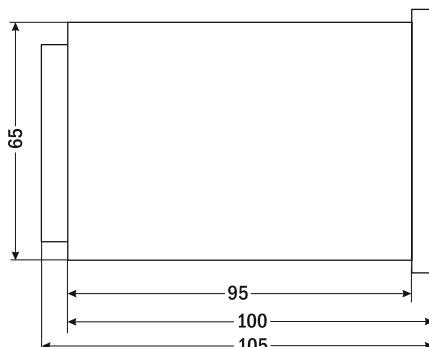
## РАЗМЕРЫ ПРИБОРОВ



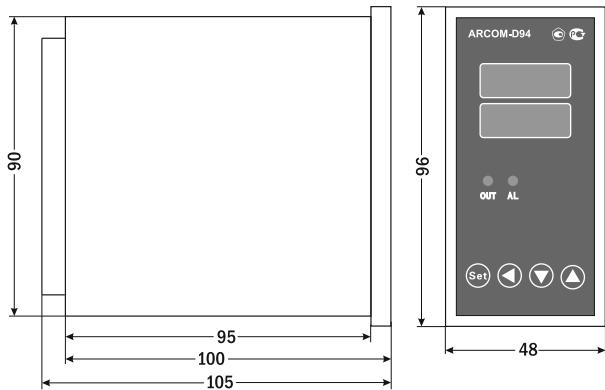
Размеры D44



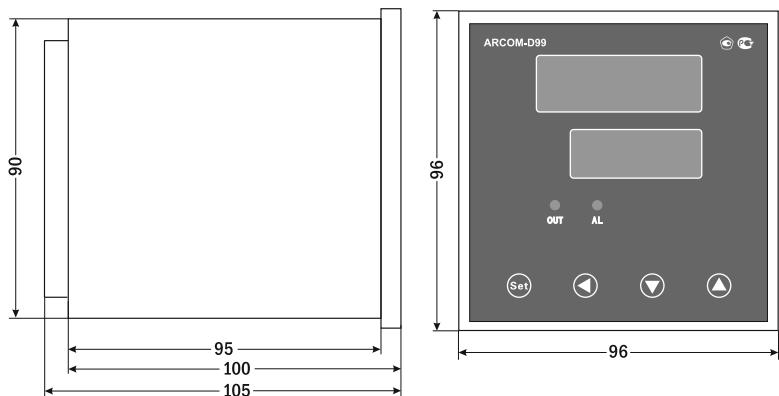
Размеры D49



Размеры D77



Размеры D94



Размеры D99

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО КАНАЛА (ВХОДНЫЕ СИГНАЛЫ)

| Тип датчика    | Код | Диапазон измерений | Тип датчика          | Код   | Диапазон измерений |
|----------------|-----|--------------------|----------------------|-------|--------------------|
| Термопара (TC) | K   | -50...+1350°C      | Термо-резистор (RTD) | 50M   | -50...+150°C       |
|                | L   | -50...+750°C       |                      | Pt100 | -200...+850°C      |
|                | J   | -50...+1000°C      |                      |       |                    |
|                | S   | -50...+1750°C      |                      |       |                    |

| Тип сигнала    | Диапазон  | Предел измерений                                |
|----------------|-----------|---|
| Напряжение (U) | 0...5 В   | Настраиваемый предел измерений<br>-1999...+9999 |
|                | 1...5 В   |   |
| Сила тока (I)  | 0...20 мА |   |
|                | 4...20 мА |   |

| Параметр                                      | Значение  |
|---|---|
| Основная приведенная погрешность измерений, % | ±0,5  |
| Период измерений                              | < 0,3 с   |
| Способ управления                             | Двухпозиционное (прямой/обратный режим, настраиваемый гистерезис)<br>ПИД (прямой/обратный режим, ручная/автоматическая настройка) |
| Выходные сигналы                              | Реле ~2 А, 250 В<br>(или управление SSR =25 мА, 12 В)<br>дополнительное аварийное реле ~5 А, 250 В<br>(для D44 ~0,5 А, 240 В)     |
| Потребляемая мощность, Вт                     | 5   |
| Условия эксплуатации                          | 0...+50°C, ≤ 85%RH  |

| Модель                              | D44       | D49       | D77       | D94       | D99       |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Напряжение питания, В               | ≈85...264 |           | ~220      |           |           |
| Габаритные размеры, В×Ш×Г, мм       | 48×48×105 | 48×96×105 | 72×72×105 | 96×48×105 | 96×96×105 |
| Размеры врезного отверстия, В×Ш, мм | 45×45     | 44×91     | 66×66     | 91×44     | 91×91     |
| Вес, г                              | 139       | 310       | 316       | 312       | 370       |

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование                   | Количество |
|--------------------------------|------------|
| 1. Прибор                      | 1 шт.      |
| 2. Руководство по эксплуатации | 1 шт.      |
| 3. Крепеж                      | 2 шт.      |

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты продажи. Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

195265, г. Санкт-Петербург, а/я 70

Дата продажи:

Тел./факс: (812) 327-32-74

Интернет-магазин: [ark5.ru](http://ark5.ru)

М.П.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор цифровой ARCOM \_\_\_\_\_

заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим характеристикам, указанным в настоящем паспорте, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

## СВЕДЕНИЯ О ПОВЕРКЕ ПИД-РЕГУЛЯТОРОВ ARCOM

Прибор цифровой ARCOM \_\_\_\_\_

заводской № \_\_\_\_\_.

Проверка прибора ARCOM осуществляется в соответствии с Методикой поверки МП-2203-0178-2009, утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева» в 2009 г., по заказу клиента. Межповерочный интервал – 4 года.

| Дата поверки | Вид поверки | Результаты поверки | Подпись и клеймо поверителя |
|--------------|-------------|--------------------|-----------------------------|
|              |             |                    |                             |

| <b>Дата поверки</b> | <b>Вид поверки</b> | <b>Результаты поверки</b> | <b>Подпись и клеймо поверителя</b> |
|---------------------|--------------------|---------------------------|------------------------------------|
|                     |                    |                           |                                    |